

Storia d'impresa - 30/10/2020

Marchi e Fildi: la tintoria di ultima generazione che abbatte i consumi e riduce gli sprechi

La procedura di Life Cycle Assessment sull'impianto di tintoria quantifica i dati del risparmio energetico e della riduzione dell'impatto ambientale



“Oltre 20 anni fa abbiamo iniziato il nostro percorso sulla sostenibilità con la messa a punto della tecnologia ECOTEC®. I dati di risparmio evidenziati da questo LCA sono l'ultimo degli step a tutela dell'ambiente, ad evidenza del costante impegno che il nostro Gruppo mette in atto su questo tema importante” afferma **Massimo Marchi**, presidente del gruppo **Marchi & Fildi - Filidea**.

I risultati dello studio LCA (Life Cycle Assessment) condotto da **ICEA**, l'Istituto per la Certificazione Etica e Ambientale, quantificano i consumi energetici del processo di tintura nello stabilimento di Magnonevolo. L'impianto è il frutto di un investimento di circa 1,5 milioni di euro effettuato nel 2018, con l'obiettivo di ottenere una **tintoria a impatto ambientale ridotto** per coprire la produzione di tutto il gruppo Marchi & Fildi e anche per lavorazioni conto terzi.

Risparmio del 38% per la tintura in rocca

Lo studio ha evidenziato i dati di risparmio per la tintura in rocca di un filato tipo (cotone in mista con fibre nobili) che caratterizza oltre il 50% della produzione della tintoria. È **un prodotto considerato ad alto costo e impatto ambientale** per gli elevati consumi di acqua e di risorse energetiche, rinnovabili e non.

L'analisi ha messo a confronto i consumi di una tintoria tradizionale con un'età media di 20 anni con il nuovo impianto Marchi & Fildi, che riduce il fabbisogno energetico e di acqua grazie ad una **tecnologia di ultima generazione** (con macchinari prodotti dalla biellese **OBEM**) e a formulazioni a base di **prodotti chimici e coloranti testati** in grado di ridurre il consumo energetico.

Abbattuti i costi di acqua, energia, vapore

Per ogni chilogrammo di filato tinto, emerge una riduzione media di:

- **- 48% acqua:** si tratta di acqua da falda profonda con un'elevata purezza, che al termine della tintura viene depurata con un protocollo rigidissimo, più stringente rispetto alla normativa europea e allineato con gli standard della certificazione ZDHC (Zero Discharge)
- **- 57% elettricità** da fonti rinnovabili e non. Contribuisce a questo dato la presenza di un impianto modernissimo, che riduce il fabbisogno energetico del 33%. Inoltre i pannelli fotovoltaici nello stabilimento forniscono energia rinnovabile per le lavorazioni
- **- 43% gas/vapore** usato per scaldare l'acqua della tintoria, rispetto al ciclo di tintura tradizionale
- **- 38% riduzione totale del consumo di risorse** rispetto a una tintoria tradizionale.

Per dare l'idea della riduzione dell'impatto ambientale della tintoria del Gruppo Marchi e Fildi, il suo **consumo medio di acqua per la produzione di un anno è di circa 55 milioni di litri**, a fronte dei circa 105 milioni di litri necessari per tingere con un sistema tradizionale. Il risparmio di uso della risorsa acqua ammonta a circa 50 milioni di litri all'anno.

Per quanto riguarda i consumi annui di gas, **il risparmio medio di gas è di 580.000 metri cubi annui**. Infatti, l'impianto necessita di circa 770.000 metri cubi di gas annui, mentre con un sistema tradizionale salirebbero a circa 1.350.000 metri cubi.

La scommessa sulla sostenibilità con ECOTEC®

Il Gruppo Marchi e Fildi è da sempre attento alla sostenibilità. Un esempio concreto è proprio ECOTEC®, il processo produttivo esclusivo del Gruppo per creare nuovi filati a partire da scarti di produzione pre e post consumer e bottiglie di plastica. I **filati ECOTEC®** hanno un impatto ambientale ridotto in termini di **risparmio energetico** (fino a - 46,9%), **riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra** (fino a -46,6%) e **consumo di acqua nella catena produttiva** (fino a - 61,6%).

Sito di provenienza: Unione Industriale Biellese - <https://www.ui.biella.it>